

Školský vzdelávací program: ZÁMOČNÍK

1. CHARAKTERISTIKA ŠKOLSKÉHO VZDELÁVACIEHO PROGRAMU V UČEBNOM ODBORE 3686 G 06 Stavebná výroba - stavebné zámočníctvo

Názov a adresa školy	Odborné učilište internátne, Hviezdoslavova 668/114, 018 63 Ladce
Názov školského vzdelávacieho programu	Zámočník
Kód a názov ŠVP	36 Stavebníctvo, geodézia a kartografia
Kód a názov učebného odboru	3686 G 06 Stavebná výroba - stavebné zámočníctvo
Stupeň vzdelania	Nižšie stredné odborné vzdelanie ISCED 2C
Dĺžka štúdia	3 roky
Forma štúdia	denná

Popis školského vzdelávacieho programu

Príprava v školskom vzdelávacom programe Zámočník v učebnom odbore 3686 G 06 Stavebná výroba - stavebné zámočníctvo zahŕňa teoretické a praktické vyučovanie a prípravu. Teoretické vyučovanie je poväčšine organizované v priestoroch školy a praktické vyučovanie je organizované formou odborného výcviku v škole, v stredisku a priamo na pracoviskách zamestnávateľov.

Predpokladom pre prijatie do učebného odboru je úspešné ukončenie základnej školy a zdravotné požiadavky uchádzačov o štúdium. Pri prijímaní na štúdium sa hodnotí tiež prospech a správanie na základnej škole, záujem uchádzačov o štúdium a výsledky prijímacieho konania. Konkretizácia kritérií na prijímacie skúšky vrátane bodového hodnotenia sú stanovené každoročne.

Stratégia výučby školy vytvára priestor pre rozvoj nielen odborných, ale aj všeobecných a kľúčových kompetencií. Najväčší dôraz sa kladie na rozvoj osobnosti žiaka. Všeobecná zložka vzdelávania vychádza zo skladby všeobecno-vzdelávacích predmetov učebného plánu. Žiaci sa tiež oboznamujú s vývojom ľudskej spoločnosti, základnými princípmi etiky, zásadami spoločenského správania a protokolu. Osvojujú si základy matematiky, ktoré sú nevyhnutné pre výkon povolania. V rámci odborného výcviku žiaci získavajú teoretické a praktické zručnosti.

Škola vo výučbovej stratégii uprednostňuje tie vyučovacie metódy, ktoré vedú k harmonizácii teoretickej a praktickej prípravy tak pre profesionálny život, ako aj pre život v spoločnosti a medzi ľuďmi. Teoretické vyučovanie je realizované v budove školy OUI Ladce.

Kľúčové, všeobecné a odborné kompetencie sú rozvíjané priebežne a spôsob ich realizácie je konkretizovaný v učebných osnovách jednotlivých vyučovacích predmetov.

Školský vzdelávací program Stavebný zámočník je určený pre uchádzačov s dobrým zdravotným stavom. Učebný odbor 3686 G 06 Stavebná výroba - stavebné zámočníctvo nie je vhodný pre žiakov s vážnymi poruchami zraku a sluchu a s vážnym telesným postihnutím.

Klasifikácia prebieha podľa klasifikačného poriadku. Výsledky žiakov sa hodnotia priebežne na základe kritérií, s primeranou náročnosťou a pedagogickým taktom. Podklady pre hodnotenie sa získavajú sústavným sledovaním výkonu žiaka a jeho pripravenosti na vyučovanie, rôznymi metódami a prostriedkami hodnotenia, analýzou činnosti žiaka, konzultáciami s ostatnými učiteľmi vrátane výchovného poradcu, rozhovormi so žiakom a jeho rodičmi. Pri hodnotení sa využívajú kritériá hodnotenia na zabezpečenie jeho objektivity. Žiaci sú s hodnotením oboznámení.

Základné údaje

Kód a názov učebného odboru: 3686 G 06 Stavebná výroba - stavebné zámočníctvo

Dĺžka štúdia:	3 roky
Forma štúdia:	denná
Nevyhnutné vstupné požiadavky na štúdium:	- podmienky prijatia na štúdium ustanovuje § 101 zákona 245/2008 - zdravotná spôsobilosť uchádzača o štúdium.
Spôsob ukončenia štúdia:	záverečná skúška (vyhláška MŠ SR 318/2008)
Doklad o dosiahnutom vzdelaní:	Osvedčenie o zaškolení Osvedčenie o zaučení Vysvedčenie o záverečnej skúške a výučný list
Poskytnutý stupeň vzdelania:	Nižšie stredné odborné vzdelanie ISCED 2C
Možnosti pracovného uplatnenia absolventa:	v pracovných pozíciách ako kvalifikovaný pomocný robotník v stavebnej výrobe
Nadväzná odborná príprava (ďalšie vzdelávanie):	Rekvalifikačné kurzy

Zdravotné požiadavky na žiaka

Na prijatie do učebného odboru 3686 G 06 Stavebná výroba - stavebné zámočníctvo môžu byť prijatí chlapci fyzicky zdatní, bez porúch nosného a pohybového systému, bez postihnutia chrbtice, dolných a horných končatín. Nesmú mať chronické a alergické ochorenia kože, najmä rúk, precitlivosť na mechanické dráždidlá, chronické a alergické ochorenia dýchacích ciest, choroby srdca, ochorenie nervové, najmä choroby sprevádzané poruchami pohybových funkcií a koordinácie. Musia byť bez záchvatových ochorení, závratov, bez onemocnenia tráviacich orgánov a chorôb reumatických.

Prijatí môžu byť len žiaci, ktorých zdravotný stav posúdil a písomne potvrdil príslušný dorastový lekár.

2. PROFIL ABSOLVENTA UČEBNÉHO ODBORU 36 86 G 06 STAVEBNÁ VÝROBA - STAVEBNÉ ZÁMOČNÍCTVO

Názov a adresa školy	Odborné učilište internátne, Hviezdoslavova 668/114, 018 63 Ladce
Názov školského vzdelávacieho programu	Zámočník
Kód a názov ŠVP	36 Stavebníctvo, geodézia a kartografia
Kód a názov učebného odboru	3686 G 06 Stavebná výroba - stavebné zámočníctvo
Stupeň vzdelania	Nižšie stredné odborné vzdelanie ISCED 2C
Dĺžka štúdia	3 roky
Forma štúdia	denná

Profil absolventa „zaškolený“

Zaškolený žiak ovláda praktické zručnosti a odborné vedomosti na úrovni pomocného robotníka v zámočnickej dielni. Rozoznáva jednotlivé druhy materiálov a ich profily. Ovláda meranie, orýsovanie, rezanie, vŕtanie, sekacie, strihanie, vyrovnávanie a ohýbanie uvedených materiálov. Vie ich pripraviť na ďalšie spracovanie pod dozorom skúseného spolupracovníka. Pri práci dodržiava BOZP, osobnú hygienu a hygienu práce.

Profil absolventa „zaučený“

Zaučený žiak ovláda odbornú prácu na úrovni pomocného robotníka v zámočnickej dielni s praxou. Čiastočne sa dokáže orientovať vo voľbe materiálu podľa vlastností a určenia. Dokáže si pripraviť a upraviť materiál na ďalšie použitie. Samostatne určuje vhodnosť použitých nástrojov a pomôcok. Má dostatočné vedomosti o spracovaní materiálov a ovláda ručné opracovanie materiálu a čiastočne zváranie elektrickým oblúkom. Zo strojového opracovania je schopný samostatne používať vrtačku, brúsku, kotúčovú pílu, ohýbačku a nožnice. Dodržiava zásady osobnej hygieny a zásady BOZP na pracovisku. Svoju pracovnú činnosť vykonáva tak, aby neohrozoval spolupracovníkov a nenarúšal životné prostredie. Pozná svoje miesto a pracovné zaradenie pri organizovanom spôsobe práce v zámočnickej dielni.

Profil absolventa „vyučení“

Po ukončení trojročnej prípravy a po úspešnom vykonaní záverečnej skúšky sa absolvent OUI dokáže orientovať vo výrobe a montáži ocelových konštrukcií, navrhnuť výrobok, vhodný materiál a jeho množstvo, technologický postup výroby a ochranu materiálu. Vie si zhotoviť náčrtok výrobku, ako aj čítať dielenské a montážne výkresy. Pozná základné vlastnosti používaných materiálov, vhodnosť ich opracovania a spájania. Dokáže si zvoliť vhodný postup opracovania a zdôvodniť ho. Ovláda správnu odbornú terminológiu a vie posúdiť kvalitu opracovania i výrobku.

Dokonale ovláda: meranie, orysovanie, rezanie, pilovanie, vŕtanie, strihanie, sekanie, rovnanie a ohýbanie, rezanie závitov, nitovanie, spájkovanie, zváranie elektrickým oblúkom, ostrenie nástrojov, brúsenie, upínanie nástrojov a materiálu, ošetrovanie strojov a nástrojov, uskladňovanie materiálu, náradia a hotových výrobkov.

Dodržiava zásady osobnej hygieny na pracovisku. Má poznatky o základných vzťahoch svojho odvetvia výroby k životnému prostrediu, zásadách jeho ochrany pred možnými negatívnymi vplyvmi. V rámci plnenia pracovných úloh dokáže svoju pracovnú činnosť vykonávať tak, aby neohrozoval spolupracovníkov a nenarúšal životné prostredie.

Absolvent pozná svoje miesto a pracovné zaradenie v zámočnickej dielni, aj na vysunutom pracovisku. Pri práci dodržiava zásady a predpisy ochrany, bezpečnosti, hygieny práce a protipožiarnej ochrany.

Kritéria výkonu a ich hodnotenie

	<u>Body</u>		
	<u>1 r.</u>	<u>2 r.</u>	<u>3 r.</u>
1. Meranie s meracím pásmom	0 - 2	0 - 2	0 - 2
2. Orientácia v metrickej a palcovej sústave	0 - 2	0 - 2	0 - 2
3. Meranie metrom s presnosťou na 1 mm	0 - 2	0 - 2	0 - 2
4. Meranie posuvným meradlom s presnosťou 0,1 mm	0 - 2	0 - 2	0 - 2
5. Kontrola rozmerov kalibrov pomocou kalibrov	0 - 2	0 - 2	0 - 2
6. Snímanie rozmerov a uhlov nepriamymi meradlami (hmatadlo)	0 - 2	0 - 2	0 - 2
7. Meranie a orysovanie uhlomerom	0 - 2	0 - 2	0 - 2
8. Orysovanie uholníkmi	0 - 2	0 - 2	0 - 2
9. Rovinné orysovanie	0 - 2	0 - 2	0 - 2
10. Priestorové orysovanie	0 - 2	0 - 2	0 - 2
11. Rozoznávanie ocele, liatiny a neželezných kovov (hliník, meď, mosadz)	0 - 2	0 - 2	0 - 2
12. Rezanie ručnou pílkou	0 - 2	0 - 2	0 - 2
13. Rezanie rúrok ručnou pílou	0 - 2	0 - 2	0 - 2
14. Správna voľba a upnutie pilového listu	0 - 2	0 - 2	0 - 2
15. Správne upínanie materiálu	0 - 2	0 - 2	0 - 2
16. Pilovanie kovov, rozoznávanie pilníkov	0 - 2	0 - 2	0 - 2
17. Pilovanie na presnosť 0,5 mm	0 - 2	0 - 2	0 - 2
18. Údržba pilníkov (čistenie a výmena násady)	0 - 2	0 - 2	0 - 2
19. Strihanie plechu ručnými nožnicami - priamkové	0 - 2	0 - 2	0 - 2
20. Strihanie plechu ručnými nožnicami - tvarové	0 - 2	0 - 2	0 - 2
21. Strihanie pákovými a tabuľovými nožnicami	0 - 2	0 - 2	0 - 2
22. Vŕtanie otvorov ručnou vrtačkou	0 - 2	0 - 2	0 - 2
23. Vŕtanie kovov stolovými a stojanovými vrtačkami	0 - 2	0 - 2	0 - 2

24. Vhodné upínanie materiálu a spôsob vrtania	0 - 2	0 - 2	0 - 2
25. Vhodné upínanie vrtákov	0 - 2	0 - 2	0 - 2
26. Chladenie vrtákov		0 - 2	0 - 2
27. Odstraňovanie zalomených vrtákov	0 - 2	0 - 2	0 - 2
28. Zahlbovanie otvorov		0 - 2	0 - 2
29. Rozoznávanie a označovanie závitov a skrutiek	0 - 2	0 - 2	0 - 2
30. Rezanie vonkajších závitov	0 - 2	0 - 2	0 - 2
31. Rezanie vnútorných závitov	0 - 2	0 - 2	0 - 2
32. Vhodná voľba diery pre závit	0 - 2	0 - 2	0 - 2
33. Mazanie pri rezaní závitov	0 - 2	0 - 2	0 - 2
34. Odstraňovanie zalomených závitníkov	0 - 2	0 - 2	0 - 2
35. Vyrovnávanie plechu	0 - 2	0 - 2	0 - 2
36. Vyrovnávanie drôtu	0 - 2	0 - 2	0 - 2
37. Vyrovnávanie profilového materiálu		0 - 2	0 - 2
38. Ohýbanie plechu	0 - 2	0 - 2	0 - 2
39. Ohýbanie drôtu	0 - 2	0 - 2	0 - 2
40. Ohýbanie profilových materiálov		0 - 2	0 - 2
41. Ohýbanie rúrok		0 - 2	0 - 2
42. Ohýbanie s použitím prípravkov a šablón		0 - 2	0 - 2
43. Ohýbanie za tepla			0 - 2
44. Práca so sekáčom, sekanie drážok	0 - 2	0 - 2	0 - 2
45. Voľba sekáča v závislosti od druhu práce a materiálu	0 - 2	0 - 2	0 - 2
46. Rozdelenie a označovanie nitov a nitových spojov	0 - 2	0 - 2	0 - 2
47. Nitovanie za studena	0 - 2	0 - 2	0 - 2
48. Rozoberanie nitových spojov		0 - 2	0 - 2
49. Spájkovanie na mätko	0 - 2	0 - 2	0 - 2
50. Spájkovanie na tvrdo	0 - 2	0 - 2	0 - 2
51. Voľba spájkovačky, spájky a tavidla	0 - 2	0 - 2	0 - 2
52. Lepenie materiálov, voľba lepidla	0 - 2	0 - 2	0 - 2
53. Príprava povrchu na spájkovanie a lepenie	0 - 2	0 - 2	0 - 2
54. Rozdelenie pružín, voľba materiálu a vhodného prípravku na výrobu pružiny		0 - 2	0 - 2
55. Vinutie a úprava pružín		0 - 2	0 - 2
56. Brúsenie materiálu - úprava povrchu		0 - 2	0 - 2
57. Brúsenie ručnými brúskami		0 - 2	0 - 2
58. Ostrenie vrtákov			0 - 2
59. Ostrenie sekáčov			0 - 2
60. Úprava a upevnenie brúsnych kotúčov		0 - 2	0 - 2
61. Zváranie elektrickým oblúkom - ploché zvary	0 - 2	0 - 2	0 - 2
62. Zváranie elektrickým oblúkom - kútové zvary		0 - 2	0 - 2
63. Zváranie vo zvislej polohe			0 - 2
64. Vhodná voľba elektród a zväracieho prúdu	0 - 2	0 - 2	0 - 2
65. Rezanie pásovou pilou		0 - 2	0 - 2
66. Výmena pásu a nastavenie píly			0 - 2
67. Zameranie, náčrt a voľba materiálu pre jednotlivé oceľové konštrukcie podľa požiadaviek zákazníka			0 - 2
68. Voľba technologických postupov pri drobných oceľových výrobkoch		0 - 2	0 - 2
69. Zhotovenie drobných oceľových výrobkov podľa požiadaviek zákazníka (škrabáky na obuv, oceľové rohože, komínové dvierka, závary pred komínové dvierka, komínové lávky, vešiak na bielizeň, oceľový prašiak, hydrantová skrinka, konštrukcie na upevnenie zástav, oceľové rebríky, ochranné koše pre rebríky, konštrukcie pre detské ihriská a pod.).			
1. výrobok		0 - 2	0 - 2
70. 2. výrobok		0 - 2	0 - 2
71. 3. výrobok		0 - 2	0 - 2
72. 4. výrobok		0 - 2	0 - 2
73. Zložitejšie oceľové výrobky podľa požiadaviek zákazníka (oceľové okná, svetlíky, zárubne, dvere, oplatenie, zábradlie, schody a pod.)			
1. výrobok		0 - 2	0 - 2
74. 2. výrobok		0 - 2	0 - 2
75. 3. výrobok		0 - 2	0 - 2

76. 4. výrobok	0 - 2	0 - 2
77. Zložitejšie oceľové výrobky podľa požiadaviek zákazníka (oceľové výkladové skrine, proti snečné tienidlá, zvinovacie mreže, oceľové stĺpy, väzníky, väznice a pod.)		
1. výrobok		0 - 2
78. 2. výrobok		0 - 2
79. Vhodná voľba kovania na výrobku a jeho konštrukcia		0 - 2
80. Ukotvenie a osádzanie výrobkov	0 - 2	0 - 2
81. Ochrana oceľových konštrukcií pred koróziou (čistenie, nátery)	0 - 2	0 - 2

Poznámka:

V jednotlivých ročníkoch zohľadniť v každej téme dodržiavanie BOZP a ochrany prírody.

1. ročník

nezvládol < 72 bodov

zvládol 72 - 80 bodov

zvládol veľmi dobre 81 - 92 bodov

72 bodov tvorí základ pre získanie osvedčenia s kvalifikáciou zaškolený.

2. ročník

nezvládol < 105 bodov

zvládol 105 - 119 bodov

zvládol veľmi dobre 120 - 140 bodov

105 bodov tvorí základ pre získanie osvedčenia s kvalifikáciou zaučený.

3. ročník

nezvládol < 122 bodov

zvládol 122 - 135 bodov

zvládol veľmi dobre 136 - 162 bodov

122 bodov tvorí základ pre získanie kvalifikácie vyučený.

3. UČEBNÝ PLÁN

Učebný odbor:	3686 G 06 Stavebná výroba – stavebné zámočníctvo
Forma a dĺžka štúdia:	denné štúdium trojročné

Kategória a názvy vyučovacích predmetov	Počet týždenných vyučovacích hodín			
	1.	2.	3.	S p o l u
Všeobecné vzdelávanie				
Jazyk slovenský	1	1	1	3
Matematika	1	1	1	3
Etická výchova / náboženstvo	1	0	0	1
Občianska výchova	1	1	1	3
Telesná výchova	2	2	2	6
spolu	6	5	5	16
Odborné vzdelávanie				
Teoretické vzdelávanie				
Technológia	2	2	2	6
Oceľové konštrukcie	1	1	1	3
Stroje a zariadenia	1	1	1	3
Ekonomika a organizácia	0	1	1	2
spolu	4	5	5	14
praktická príprava	21	21	24	66
S p o l u				

Poznámky k učebnému plánu

- a. Do učebného plánu v 1. ročníku je zaradený predmet etická výchova alebo náboženská výchova. Výber vyučovacieho predmetu sa vykoná podľa záujmu žiakov alebo rozhodnutia ich zákonných zástupcov. Vyučovanie týchto predmetov sa odporúča v skupinách s počtom žiakov v súlade s vyhláškou MŠ SR č.245/2008 Z. z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a vyhlášky MŠ SR č.322/2008 Z. z. o špeciálnych školách. Prospech v predmetoch sa neklasifikuje, v katalógu a na vysvedčení sa na mieste klasifikácie uvedie „absolvoval/absolvovala“.
- b. Povinnou súčasťou výchovy a vzdelávania žiakov je učivo Ochrana človeka a prírody, ktoré sa uskutočňuje uplatňovaním učiva vo vybraných predmetoch a rozšírením v účelových cvičeniach. Cvičenia sa uskutočňujú dva razy ročne v rozsahu 6 hodín v teréne vo všetkých troch ročníkoch.
- c. Súčasťou výchovno-vzdelávacieho procesu sú exkurzie. Slúžia na prehĺbenie, upevnenie a rozšírenie vedomostí získaných v teoretickom vyučovaní a odbornom výcviku. Organizácia exkurzie musí byť v súlade s platnými predpismi a smernicami. Rozsah a obsah schvaľuje riaditeľ školy.
- d. Vyučujúci sú povinní zohľadňovať otázky BOZP a starostlivosť o životné prostredie.

PODMIENKY PRE REALIZÁCIU ŠKOLSKÉHO VZDELÁVACIEHO PROGRAMU V UČEBNOM ODBORE 36 86 G 06 stavebná výroba so zameraním na stavebné zámočníctvo

Materiálne podmienky

Počas troch ročníkov na OUI sa pedagógovia snažia žiakom na teoretickom vyučovaní priblížiť danú problematiku pomocou dostupných názorných učebných pomôcok, alebo dostupnej literatúry.

Na odbornom výcviku sa žiaci učia používať a zaobchádzať s ručným náradím, strojmi a nástrojmi, ktoré máme k dispozícii.

Sú to ručné náradie: pílký, pilníky (polkruhový, kruhový, plochý), meracie a rysovacie pomôcky (zvinovací meter, posuvné meradlo, uholník, uhlomer, rysovacia ihla), sťahovacie pomôcky.

Udržiavacie a pomocné nástroje a náradie: kliešte (kombinované, štipacie), kladivá, skrutkovače (krížové, ploché), sekáče, jamkovač.

Ručné elektrické náradie: vrtačka, uhlová brúska, pájkovačka.

Stroje: elektrická píla, elektrická rozbrusovačka, elektrické nožnice, dvojkotúčová brúska stojanová a stolová vrtačka, stojanová vrtačka, ručná ohýbačka, ručná skružovačka, elektrická zvaračka na kov, elektrická píla.

Nástroje: brúsne kotúče (obrusovacie, rezacie), pílové listy, vrtáky, závitové očka, závitníky.

Žiaci pracujú v zámočníckej dielni ktorá je rozdelená na ručnú dielňu, strojovú dielňu a zvarovňu. Počas trojročného štúdia stretnú s viacerými druhmi kovových materiálov (ocel, hliník). Sú to rôzne druhy profilového materiálu a plechy (čierny, pozinkovaný, hliníkový).

Personálne podmienky

Na odbornom výcviku môže triedu tvoriť jedna až dve odborné skupiny, kde každá skupina má vlastného majstra. Jednu skupinu tvoria 4 až 7 žiaci. Ak je žiakov 8 a viac, delia sa na dve skupiny. Maximálny počet žiakov v triede je 14. Každý majster zodpovedá za prevedenie a kvalitu zadaných výrobkov.

Odborná a pedagogická spôsobilosť pedagogických zamestnancov v učebnom odbore zámočník, ktorí zabezpečujú školský vzdelávací program je v súlade s platnými predpismi. Plnenie ďalších kvalifikačných predpokladov potrebných pre výkon zložitejších, zodpovednejších

a náročnejších pedagogických činností sa riadi platnými predpismi. Práva a povinnosti pedagogických zamestnancov sú zabezpečené a naplňované po dobu ich pedagogickej činnosti v rámci platných predpisov.

Organizačné podmienky a organizácia výučby

Vyučovanie sa delí na teoretické a praktické. Vyučovacia hodina teoretických predmetov trvá 45 minút, odborného výcviku 60 minút. Do teoretického vyučovania patria všeobecno-vzdelávacie a odborné predmety v počte hodín týždenne:

	1. ročník	2. ročník	3. ročník
Jazyk slovenský	1	1	1
Matematika	1	1	1
Etická výchova / náboženstvo	1	0	0
Občianska výchova	1	1	1
Telesná výchova	2	2	2
Technológia	2	2	2
Oceľové konštrukcie	1	1	1
Stroje a zariadenia	1	1	1
Ekonomika a organizácia	0	1	1
Odborný výcvik	21	21	24
S p o l u	31	31	34

Časový rozvrh teoretického vyučovania:

07,30-08,15	1. vyučovacia hodina
08,25-09,10	2. vyučovacia hodina
09,20-10,05	3. vyučovacia hodina
10,05-10,20	15 min. prestávka
10,20-11,05	4. vyučovacia hodina
11,15-12,00	5. vyučovacia hodina
12,10-12,55	6. vyučovacia hodina
12,55-13,15	poludňajšia prestávka
13,15-14,00	7. vyučovacia hodina

Časový rozvrh odborného výcviku:

Odborný výcvik začína o 07,25 alebo o 08,25 hod. Podľa počtu hodín vo vyučovacom dni odborný výcvik končí o 14,25 alebo o 13,25 hod. V piatok končí odborný výcvik najneskôr o 13,55 hod. (upravené podľa vyhlášky 322/2008 par. 2 ods. 14)

Prestávky v odbornom výcviku sú stanovené takto:

10,05-10,25	dvadsať minútová prestávka
13,00-13,20	poludňajšia prestávka len v prípade siedmich vyučovacích hodín vo vyučovacom dni.

Teoretické vyučovanie prebieha v učebni. Odborný výcvik sa realizuje v školskej dielni, alebo majster spolu so žiakmi pracujú aj u zmluvných partnerov priamo v prevádzkových podmienkach. Pracuje sa v 6 hodinových celkoch, ktorých súčasťou sú dve prestávky. Žiaci sú rozdelení do skupín, kde jednu skupinu tvoria 4-7 žiaci. Ak je žiakov 8 a viac, sú rozdelení do dvoch skupín a každá skupina má svojho majstra.

Učebné osnovy teoretických odborných predmetov idú v súlade s učebnými osnovami odborného výcviku, aby žiaci mohli uplatniť teoretické vedomosti v praxi. Takýmto spôsobom si žiaci lepšie a trvácnejšie zapamätajú nové poznatky a skúsenosti.

V prvom ročníku sa žiaci oboznamujú so základnými prácami stavebného zámočníka a pracujú najskôr s ručným náradím, postupne sa učia používať elektrické náradie. Robia jednoduché zámočnicke práce, ku koncu prvého ročníka sa oboznamujú so základmi zvarovania.

V druhom ročníku sa žiaci sa oboznámia aj so základnými murárskymi prácami. Postupne

sa oboznamujú s jednotlivými druhmi strojového zariadenia. Vyrábajú najprv jednoduché, neskôr zložitejšie oceľové konštrukcie.

V treťom ročníku sa žiaci zdokonaľujú v tom čo sa naučili v prvom a v druhom ročníku. Majster ich vedie k samostatnosti, kedy im popri výrobe dáva robiť samostatné náčrty výrobkov, žiaci robia výpočet spotreby materiálu. Všetko je pod dohľadom majstra, ktorý dohliada na všetky ich kroky, podľa potreby im radí a usmerňuje ich.

Výrobky žiakov je možné použiť ako reklamný predmet, alebo ako predajný výrobok, prípadne sú robené na zákazku podľa rozmerov a požiadaviek zákazníka.

Po úspešnom zvládnutí tretieho ročníka môže žiak, podľa vyhlášky o ukončovaní štúdia na stredných školách, ukončiť štúdium záverečnou skúškou a získať výučný list.

Ak žiak ukončí štúdium predčasne, alebo nesplní podmienky potrebné pre získanie výučného listu, môže získať osvedčenie o zaškolení alebo osvedčenie o zaučení.

Hodnotenie a klasifikácia žiakov sa riadi klasifikačným poriadkom, ktorý je súčasťou školského vzdelávacieho programu ako osobitná spoločná časť.

O všetkých kritériách hodnotenia, výchovných opatreniach a podmienkach vykonania záverečných skúšok sú rodičia a žiaci vopred informovaní. Ukončovanie štúdia a organizácia záverečnej skúšky sa riadi platnými legislatívnymi predpismi. Záverečná skúška sa skladá z písomnej, praktickej a ústnej časti.

Počas vyučovania sa žiaci zúčastňujú rôznych exkurzií, hlavne v blízkych firmách. Po exkurzii žiaci porovnávajú čo videli nové, čo bolo v tej, ktorej firme iné ako u nás na dielni. Žiaci sú oboznámení s organizáciou celého dňa a poučení o tom ako sa majú správať pri presune počas exkurzie. O poučení je urobený zápis.

Požiadavky na bezpečnosť a hygienu pri práci

Výchova k bezpečnosti práce musí vychádzať zo záväzných právnych ustanovení v Zákonníku práce a príslušných vykonávacích vládných nariadeniach, vyhláškach a normách, ako i ďalších predpisoch, zodpovedajúcich bezpečnosti práce.

Žiaci sú vždy na začiatku školského roku informovaní o podmienkach a dodržiavaní školského poriadku, čo sa zaznamená do triednej knihy. Zároveň sú všetci žiaci, ktorí navštevujú tento odbor, každý mesiac poučení o dodržiavaní bezpečnostných prepisov a toto poučenie aj vlastnoručne podpisujú. Upozornenia na bezpečnosť pri práci, ktorú žiaci vykonávajú sa robia aj priebežne počas každého pracovného dňa na odbornom výcviku.

Učni môžu vykonávať len práce, ktoré nie sú zakázané príslušným rezortným zoznamom prác a pracovísk zakázaných mladistvým.

Na začiatku štúdia každý žiak dostane: pracovný odev, pracovnú obuv, pokrývku hlavy, pracovné rukavice, zvaracie rukavice. Takúto pracovnú výstroj sú žiaci povinní používať počas celého štúdia.

Učni, ktorí sú poverení pracovať na strojových zariadeniach pracujú pod dozorom majstra. Pri práci sú žiaci povinní používať ochranné pracovné prostriedky (ochranný štít tváre, ochranné okuliare, rukavice pracovné a zvaracie, zvaracia zástera, gamaše, zvaracia kukla)

Priestory dielne sa upratujú každý deň po práci.